

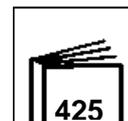
HS лак 0200

1.360.0200

2К HS АКРИЛОВЫЙ ЛАК - 2:1

HS Лак 0200 – 2-х компонентный прозрачный лак с высоким сухим остатком, быстро сохнет и полируется. Обладает высокой прочностью и степенью глянца.

HS Лак 0200 используется для точечного ремонта, окраски деталей и для полной перекраски. При использовании с MaxiCar HS, создает отличную высокопродуктивную HS систему ремонтной окраски автомобилей.



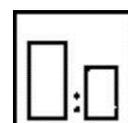
ПОВЕРХНОСТИ

MaxiCar HS, водоразбавляемые базы Aquatax

ПОДГОТОВКА

Перед нанесением на покрытие MaxiCar HS выждать 20-30 минут. Эмаль Aquatax должна стать полностью матовой. Используйте липкую салфетку для удаления пыли или опила.

| | Пропорции смешивания / Объем |
|-----------------------|------------------------------|
| HS MAXICLEAR 0200 | 2 |
| Отвердитель | 1 |
| Разбавитель | 0 – 0.2 |
| Вязкость - DIN4, 20°C | 16-18" |
| Время жизни | 2 часа @20°C |



ОТВЕРДИТЕЛИ - РАЗБАВИТЕЛИ

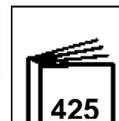
| | | | | |
|-------------|------|------|-----------------|---|
| Отвердители | 4000 | | Медленный | Окраска деталей при t°C >25°C, всегда при полной перекраске) |
| | 6000 | | Стандартный | Окраска деталей и точечный ремонт при t°C >25°C) |
| | 8000 | | Быстрый | Окраска деталей при t°C <25°C, точечный ремонт при t°C >25°C) |
| | 9000 | | Супербыстрый | Точечный ремонт при t°C < 25° |
| Разбавители | 4305 | 2505 | Быстрый | Точечный ремонт при любой температуре |
| | 4310 | 2510 | Нормальный | Подetailная окраска и полная окраска при t°C <25°C |
| | 4320 | 2520 | Медленный | Полная окраска при t°C > 25° |
| | 4330 | 2530 | Очень медленный | Полная окраска при t°C > 35° |
| | 5405 | | | Для переходов |

HS лак 0200

1.360.0200

ДОБАВКИ

| | | <u>См. техническую документацию</u> | |
|--------------------------|-----------|-------------------------------------|------|
| Пластификатор | AD 1208 | 10-30 % | 414V |
| Анти-силиконовая добавка | AD 2341 | 0.5-2% | 411V |
| Текстурная добавка | T400-T401 | 30-50% | 420V |



НАНЕСЕНИЕ

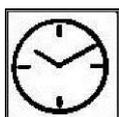
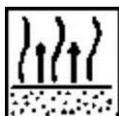
| Тип краскопульты | Обычный | С высоким коэффициентом переноса |
|-----------------------------|---------|----------------------------------|
| Сопло, нижний бачок (мм) | 1.3-1.4 | 1.2-1.3 |
| Давление на пистолете (бар) | 3-3.5 | 0.3-0.7 |
| Сопло, нижний бачок (мм) | 1.4-1.6 | 1.2-1.3 |
| Давление на пистолете (bar) | 3.5 - 4 | 0.3-0.7 |
| Количество слоев | 2 | |
| Рекомендуемая толщина | 50 мкм | |

Важно: Для достижения наилучшего результата наносите первый слой на максимальном давлении и с минимальной подачей материала, для второго слоя верните стандартные настройки.



СУШКА

| | |
|---|-----------------------|
| Воздушная сушка | |
| Выдержка между слоями | 10 минут |
| От пыли | 10 минут |
| Полная | В течении ночи |
| Ускоренная сушка в камере | 30-40 минут @ 50-60°C |
| Выдержка перед ускоренной сушкой/ ИК сушкой | 5-7 минут |
| ИК сушка | |
| Средневолновая | 20 минут |
| Коротковолновая | 15 минут |



ПЕРЕКРАШИВАНИЕ

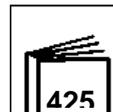
Всегда дожидайтесь полного высыхания **HS лака 0200** перед проведением точечного ремонта. Перед повторным перекрашиванием обязательно перешлифовать Scotch-Brite.

HS лак 0200

1.360.0200

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | |
|----------------------|---|
| Упаковка | 1 л и 5 л |
| Хранение | Хранить в сухом проветриваемом месте, беречь от нагрева |
| Теоретический расход | 7.7 кв.м./л готового продукта при толщине 50 мкм |



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настоящие материалы предназначены исключительно для профессиональной ремонтной окраски автомобильного транспорта.

Приведенная в данной технической документации информация основана на современных научных и технических знаниях, и принятие всех необходимых мер для обеспечения соответствия используемого продукта целевому назначению является обязанностью пользователя. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия.

Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь к паспорту безопасности материала (MSDS) на официальном сайте www.maxmeyer.com



Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз», Россия, 117587, г. Москва, Варшавское шоссе, д.118, к.1, БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж
Тел: +7-495-213-3107, Fax: +7-495-213-3107

MaxMeyer® и эмблема MaxMeyer - торговые марки PPG industries Ohio, Inc.. принадлежат PPG Industries Ohio, Inc.© 2017 PPG Industries. Все права защищены.